

ULTRA-ZONE®

Forced Air Zone Controls

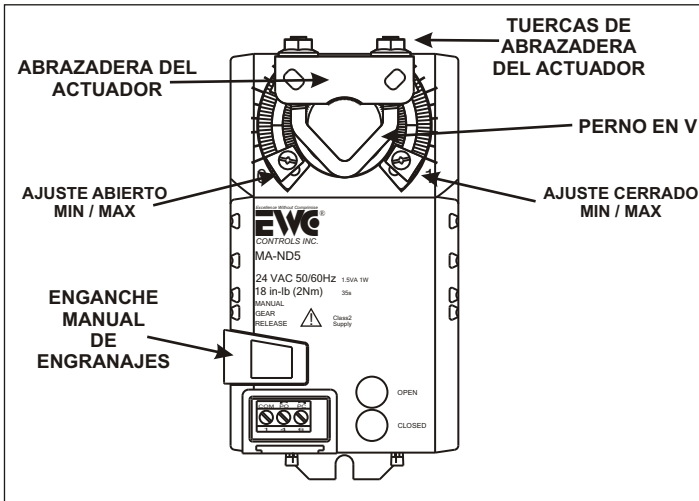
La serie de dampers motorizados redondos SID (Slip-In Damper) está diseñada para el mercado Retro-Fit pero también funciona para una nueva construcción.

Usando la plantilla provista, el damper SID se desliza fácilmente en un corte de ranura de 1 1/4 "en el conducto redondo existente. El damper tiene una cuchilla de doble capa con una junta de sellado de espuma celular integrada.

El diseño superior asegura larga vida y cero mantenimiento. Los dampers SID son fáciles de instalar, fáciles de cablear y vienen con una garantía de 5 años. El SID está diseñado para operar a presiones estáticas de hasta 1 "w.c.

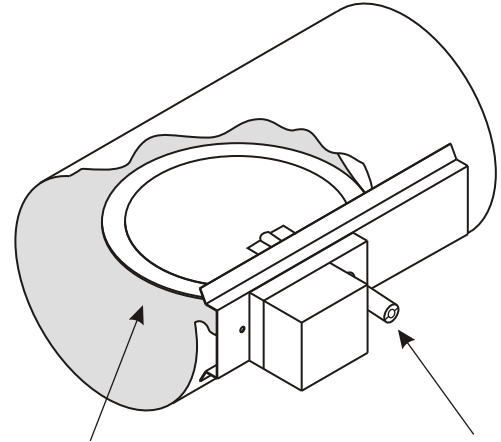
El Actuador de motor MA-ND5 de UL enumerado es un motor de 24 voltios con 3 cables de potencia de apertura / cierre de potencia nominal de 18 pulg/lbs. de torque. El SID incluye un bloque de terminales integrado y una carcasa con clasificación NEMA1. El actuador también incluye topes finales ajustables para la capacidad de posición mínima y máxima, lo que permite el ajuste del CFM de diseño en el área zonificada o establecer un porcentaje de aire de alivio (fuga) cuando el regulador está cerrado.

Los LED's ABIERTO & CERRADO también están incluidos que proporcionan una indicación visual de la posición del damper. El damper SID se puede instalar en cualquier posición lógica que permita un acceso en el futuro.



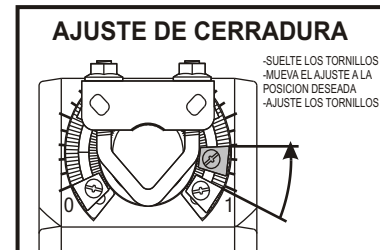
SUBMITTAL SHEET

Modelo SID - Retro-Fit Damper con Motor MA-ND5



Afloje la abrazadera del actuador (perno en V) y centre la cuchilla con empaquetaduras dentro de la tubería tirando o empujando el eje. Luego, vuelva a apretar las tuercas de sujeción del actuador y asegure el eje en su lugar.

MODELO #	TAMAÑO DE CONDUCTO REDONDO	MODELO #	TAMAÑO DE CONDUCTO REDONDO
SID - 4	4.00"	SID - 8	8.00"
SID - 5	5.00"	SID - 9	9.00"
SID - 6	6.00"	SID - 10	10.00"
SID - 7	7.00"		



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

1. Determine la ubicación de instalación en el tubo redondo deseado.
2. Aplica la Plantilla a la ubicación deseada.
3. Taladre un orificio piloto en el centro de la plantilla.
4. Corte a lo largo de la plantilla el tamaño correcto del conducto redondo en el que se está instalando el damper.
5. Asegúrese de que la cuchilla del damper esté en paralelo con el soporte de montaje (en línea con el gráfico superior). Use la liberación manual del engranaje para ajustar la posición de la cuchilla, si no es paralela al conducto.
6. Deslice la cuchilla del damper en la nueva ranura en el conducto redondo. Coloque el soporte de modo que quede nivelado con el conducto y asegúrelo con tornillos de chapa.
7. Afloje las dos tuercas de 5/16 "en la abrazadera del actuador para permitir el centrado de la cuchilla dentro de la tubería redonda. Tire del eje para evitar que toque la cuchilla dentro del conducto redondo. Apriete las dos tuercas de 5/16 "y bloquee el eje en su lugar.
8. Conecte el damper. Consulte los diagramas en la parte posterior de esta hoja.

SUBMITTAL FORM

SUBMITTED BY: _____
 JOB: _____
 ARCHITECT: _____
 ENGINEER: _____
 CONTRACTOR: _____
 LOCATION: _____

Excellence Without Compromise



385 Hwy. 33
 Englishtown, NJ 07726
 Ph: 800-446-3110
 Fx: 732-446-5362

P/N 090377A0314 REV. A

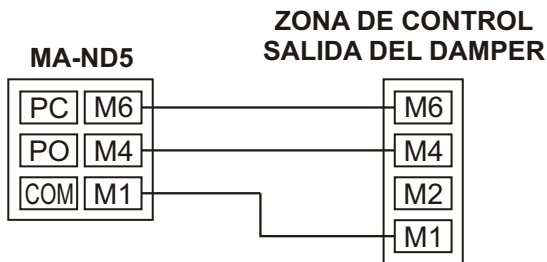
Copyright © 2006, EWC Controls Inc., All Rights Reserved

SOLUCIONES DE CABLEADO

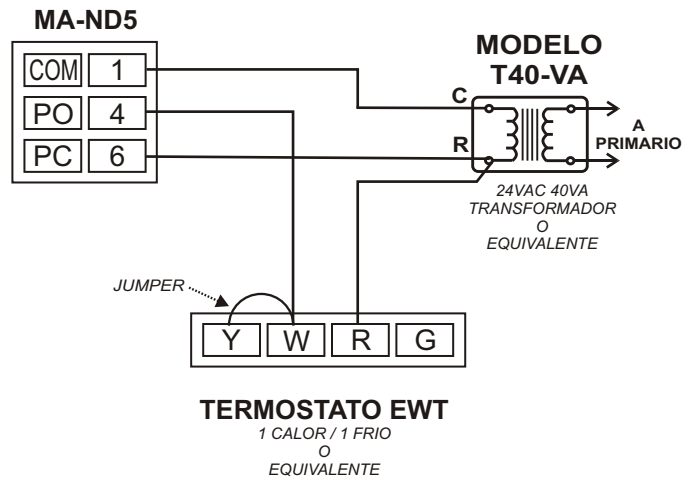
Terminales del motor

TERMINAL	DESCRIPCION
1 / COM	24v Comun
4 / PO	24v Para Abrir
6 / PC	24v Para Cerrar

Cableado a un panel de control de zona



Cableado de un termostato para controlar un solo damper



Cableado en paralelo

